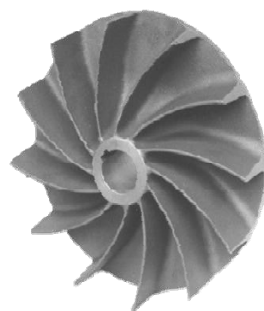
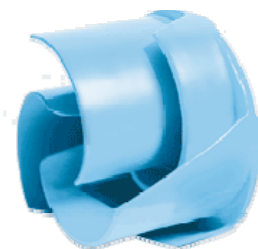


研磨剤-切削油循環ポンプに朗報

Egger社低剪断力 (Low Shear) ポンプ

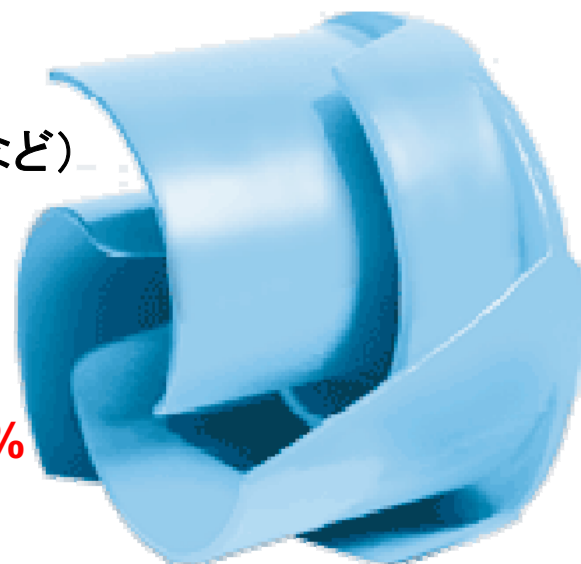
TURO®**TEO**

用途;

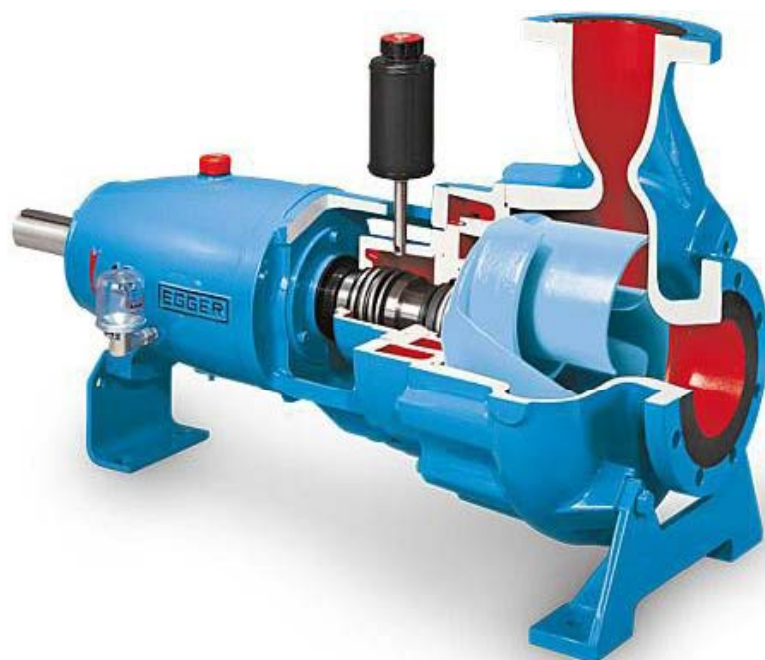
- 下水・排水処理スラッジ
- 空気混入の多いエマルジョン(切削加工など)
- 半導体ウエファー加工工程

特徴;

- TUROのインペラーと互換性あり
- TUROより効率高くガス混入可能量 < **15%**



TE0インペラー



公称寸法	DN 32 - 80 mm
容量	< 35 [l / s] (125 [m ³ /hr])
揚程	< 30 [m WS]
運転圧力	< 1 [MPa]
運転温度:	< 140 [°C]

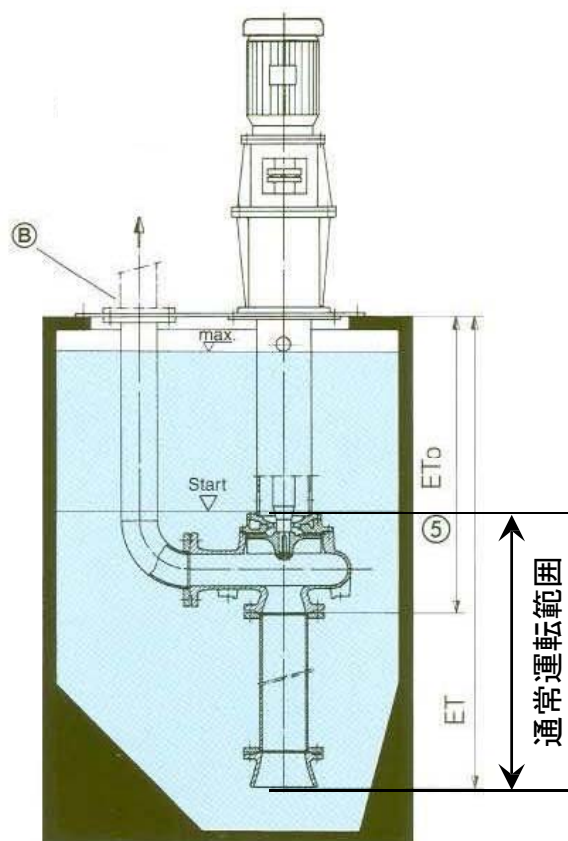
水平設置型 TURO® ポンプ: 耐摩耗性高クローム鑄鋼インペラー、ケーシング
 ハイドロ・ダイナミックシール(EURODYN)採用 アルミナ・コランダム粉50%含
 有スラリ一流体、2005年西独



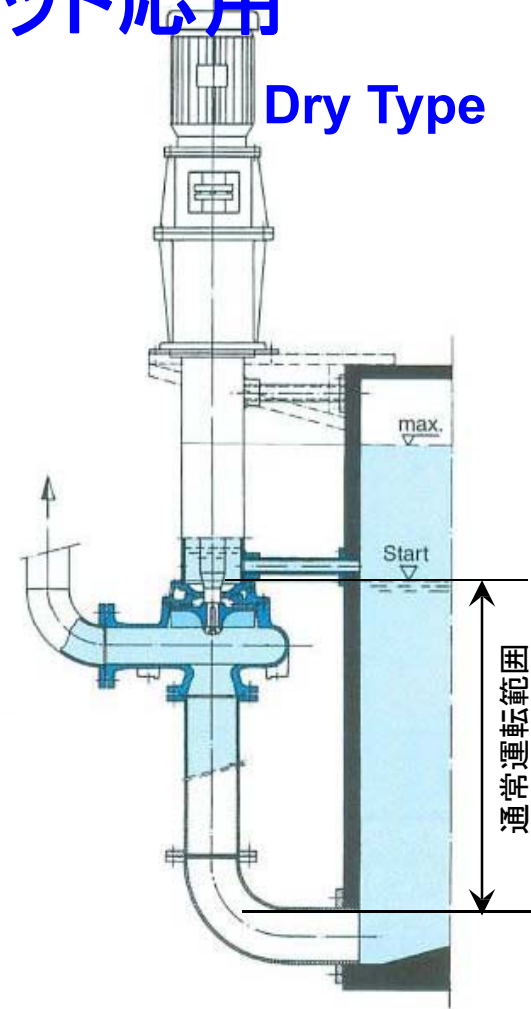
1年間運転後開放点検: ケーシング
 内面のペンキが剥げていない事が、
低剪断 (Low shear) 性能の証拠。
 インペラーの損耗も殆ど見られない。

シールレスポンプのピット応用

Wet Type

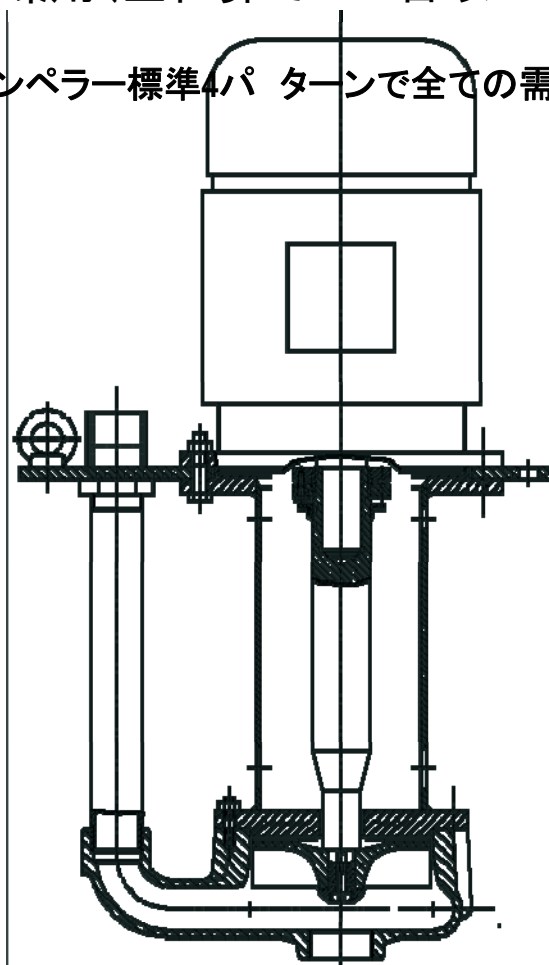
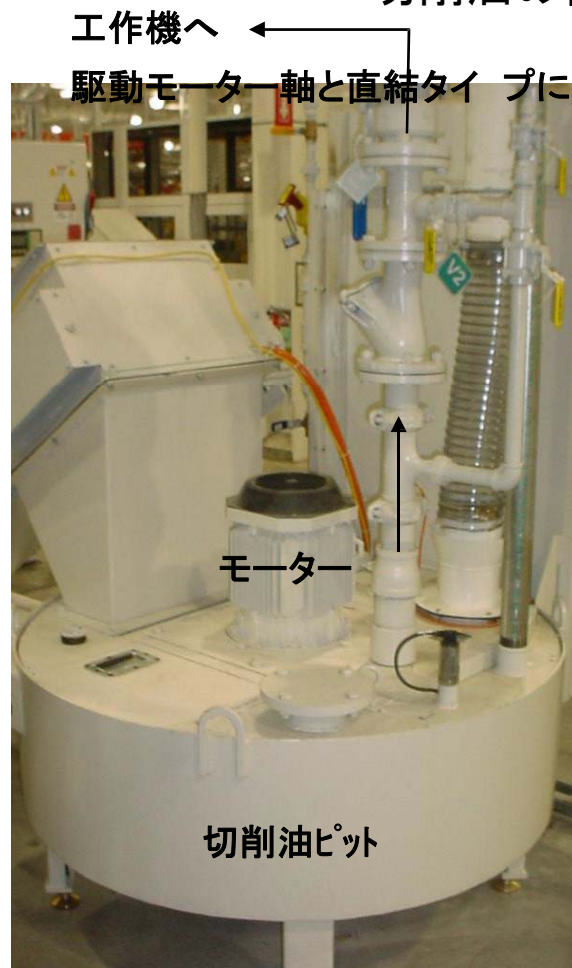


Dry Type



機械加工工場向けCantilever ポンプ°

切削油の循環用(全世界で8000台以上の実績あり)



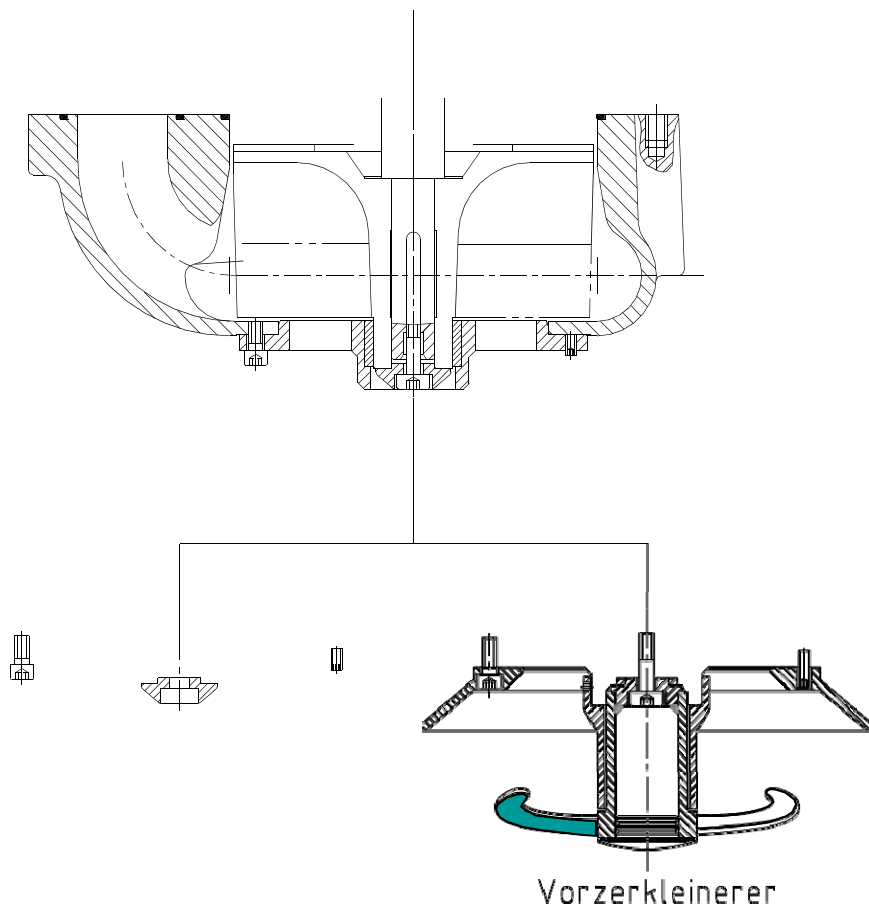
応可能。
(中間軸受け不要に付き低コストが可能となった)

切削加工の切削屑・粉を
切削油(水+油エマルジョン)でピットまで搬送同時に
10%程度の空気の巻き込みあり。



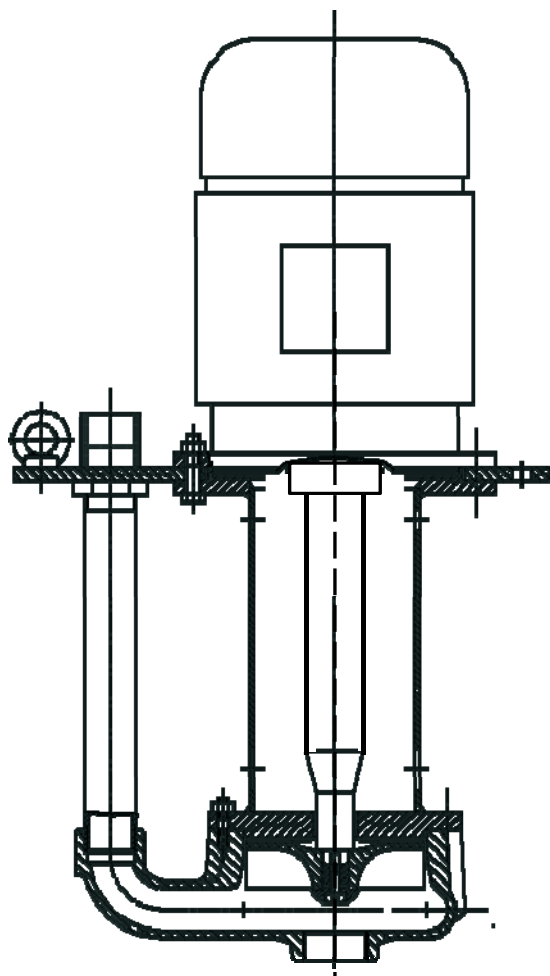
攪拌翼オプション

吸込み部アジテーター
—(攪拌羽根)



攪拌翼は焼入れした GS C25

小型縦型シールレス・カンティレバー・ポンプ



- 用途:ソーラーセル、シリコンウェーファー加工用切削油循環ポンプ
- 向先; 中華人民共和国 (Jingon Technical Co., Ltd.)
- 出荷台数; 50台 (2010年)





低剪断 (Low shear) 性能の証拠



展示会でのデモンストレーション



ご清聴有難う御座いました。

 ユーロ・プロテック株式会社
<http://www.europrotech.com>

東京事務所: 〒114-0012
東京都北区田端新町1-8-14
山貴田端新町ビル5F TEL: 03-
5901-6350 FAX: 03-5901-6355

tanaka_t@europrotech.com